

Manchon sur-mesure TT. Uneo Unique 6Y400 & Skeo Unique 6Y700.

À retourner à votre service commercial par e-mail à : commande-ortho@ottobock.fr

Client

Numéro de client	
Société	
Rue	
Code postal	Ville
Orthoprothésiste	

Adresse de livraison (si différente de l'adresse du client)

Numéro de client	
Société	
Rue	
Code postal	Ville
ID Patient	

Important

Ce formulaire doit être complété dans son intégralité, les informations manquantes peuvent retarder votre commande. À retourner à votre service commercial par e-mail à : commande-ortho@ottobock.fr. La fabrication du manchon ainsi que sa livraison ne pourront débuter qu'après nous avoir transmis ce bon dûment complété.

Informations sur l'amputation

- Gauche Droite
 Transtibiale Symes Autre

Produit sélectionné

- Uneo Unique (Polyuréthane)
 Skeo Unique (Silicone)

Information sur le manchon

- Nouveau manchon
 Renouvellement (Numéro de série :)

Le moule est conservé sur fichier pendant 2 ans à compter de la date de commande précédente.

Système de suspension

- Oui*: Plongeur DVS
 Non

*Pour les manchons avec système de suspension, veuillez sélectionner un revêtement textile extérieur.

Revêtement extérieur textile

- Sans revêtement
 Revêtement partiel
 Hauteur du recouvrement : mm
 Revêtement complet
 Couleur du textile :
 Gris foncé Gris Chair

Pour les manchons avec revêtement textile, l'épaisseur de la paroi augmente de 1 mm.

Épaisseur de la paroi

- Dégressive*
 Uniforme 4 mm 5 mm 6 mm

* Uneo Unique : 6 mm extrémité distale-interligne articulaire et 3 mm en proximal.

* Skeo Unique : 4,5 mm extrémité distale-interligne articulaire et 2,5 mm en proximal.

Tolérance de fabrication de +/-1 mm.

Coussinet distal

- Standard 13 mm
 7 mm 9 mm 11 mm 15 mm
 17 mm 19 mm 21 mm

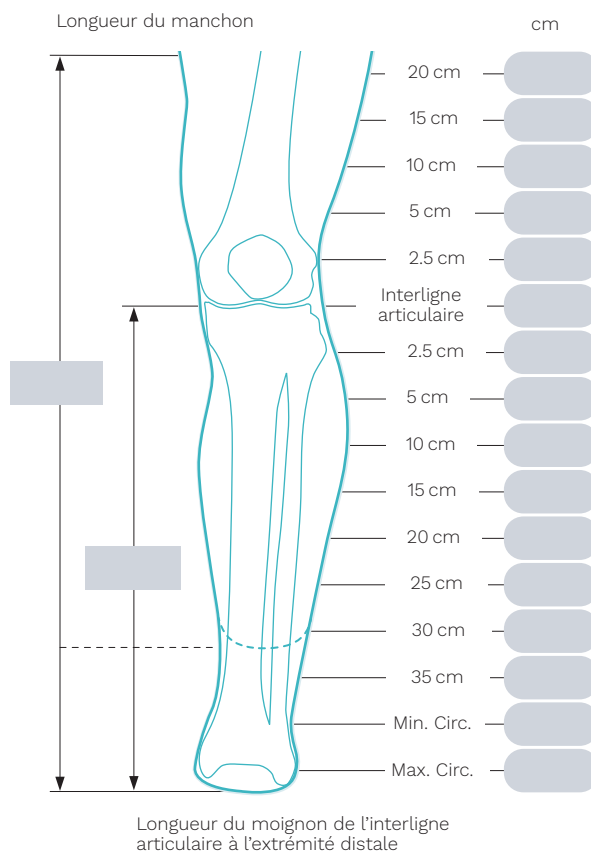
Pour les manchons avec accrochage distal, l'épaisseur distale de la paroi augmente de 10 mm.

Additif

- Avec additif bactériostatique Skinguard

Mesures

Ajoutez des mesures si nécessaire. Merci d'indiquer l'interligne articulaire ou toute zone problématique sur le plâtre ou la fiche.



Pour les moignons >10 cm, le moulage ou le scan doivent être réalisés avec une flexion inférieure ou égale à 10° et au moins 20 cm au dessus de l'interligne articulaire. Pour les moignons <10 cm, faire le moulage à 20° pour de meilleurs résultats.

Ottobock conserve tous les droits, titres et propriétés du manchon Unique.

Techniques de moulage Uneo Unique et Skeo Unique.

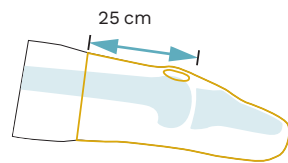
1. Renseignez toutes les informations du bon de commande, y compris les circonférences du moignon.

2. Appliquez l'agent de démoulage sur le moignon en vous arrêtant 25 cm au-dessus de l'interligne articulaire.

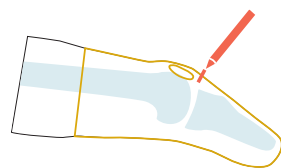
Peau normale : Drapez le moignon avec du film étirable ou un agent de démoulage.

Peau avec invaginations ou cicatrices : les invaginations ou cicatrices profondes dont les lèvres ne sont pas bord à bord sont rares (seulement 1 à 2% des patients). Si vous rencontrez ce cas de figure, comblez l'invagination ou la cicatrice avec une bande de plâtre. Appliquez de la vaseline sur le reste du moignon. Évitez de mettre de la vaseline sur la bande. Faites une annotation sur le bon de commande pour informer Ottobock de la présence de zones invaginées ou de cicatrices.

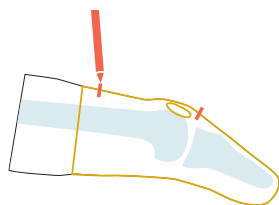
3. Déroulez une fine chaussette de moulage sur le moignon jusqu'à 25 cm au-dessus de l'interligne articulaire.



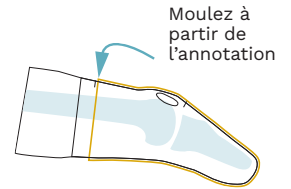
4. Notez l'interligne articulaire sur la chaussette de moulage avec un stylo indélébile. Cette annotation servira aux techniciens Ottobock lors de la fabrication du manchon sur-mesure.



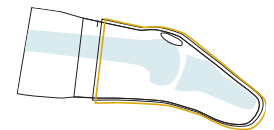
5. Faites une annotation sur la cuisse 23 cm au-dessus de celle de l'interligne articulaire en guise de référence pour la partie supérieure du moulage. Faites en sorte que le patient maintienne son moignon avec une flexion de 10°.



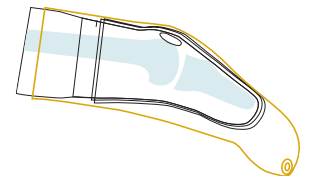
6. Moulez le moignon avec une bande en plâtre en commençant à peu près au niveau de l'annotation faite précédemment sur la cuisse.



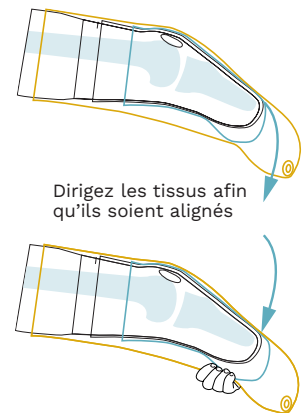
7. Appliquez 4 couches de nylon ou déroulez une chaussette sur le moulage.



8. Appliquez la gaine de moulage et déroulez-la sur le haut de la cuisse pour créer un joint.



9. Si nécessaire, dirigez légèrement les tissus distaux mous afin qu'ils soient alignés avec le reste du moignon pendant la prise du plâtre. Cette étape est importante car elle permet d'éviter la fabrication d'un manchon qui aurait tendance à décentrer les tissus mous.



10. Positionnez le genou en flexion de 10° et allumez la pompe de moulage. Maintenez le vide jusqu'à ce que le moulage soit fini.

Note : Pour les moignons dont la longueur est inférieure à 10 cm, une flexion du genou de 20° permet d'obtenir de meilleurs résultats.

11. Notez le numéro d'identification du patient sur le moulage et envoyez-le, accompagné du bon de commande à Ottobock.